

LIMITADOR DE CARGA QZX

Informações gerais:

Capacidade p/: 1 Cabo de aço – 2,5T

2 Cabos de aço = 5T

3 Cabos de aço – 10T

Diâmetro do cabo de aço: 4~18mm

Alimentação: 65~440 VAC (fio vermelho)

Potência: <4W

Máx. Corrente: 16 A

Corrente nominal: 8 A

Temperatura de operação: -40 ~ +70°C

Grau de proteção: IP65 (se instalado conforme indicado)

Precisão de medida: 0.1%

Display numérico com 4 dígitos

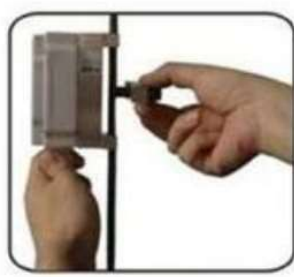
1 Relé de alarme (fio amarelo)



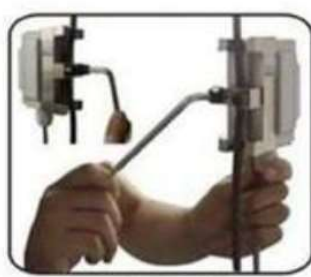
MODO DE INSTALAÇÃO



PASSO 1



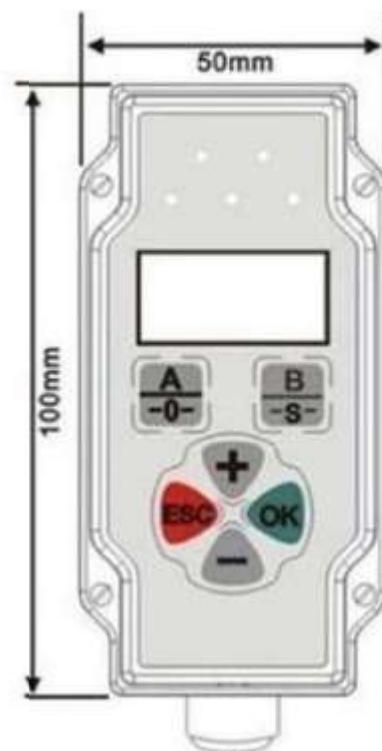
PASSO 2



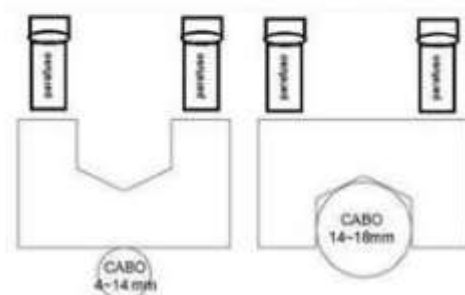
PASSO 3



PASSO 4



FORMA DE FIXAÇÃO DA PRESILHA NO CABO DE AÇO



PARAMETRIZAÇÃO LIMITADOR DE CARGA QZX

ZERAR

1. Verifique se o equipamento está sem carga
2. Segure o botão "A" por 5 segundos

Irá iniciar contagem decrescente de 9 até 1 e em seguida irá constar "ZERO" no visor.

3. Aperte o botão "OK"

SOBRECARGA

1. Segure o botão "B" por 5 segundos

Aparecerá no visor "FULL"

2. Clique em "OK"

Aparecerá no visor "ROPE"

3. Clique em "OK"
4. Selecione o número de cabos (1-10 CABOS) e clique em "OK"

ELEVAÇÃO DE CARGA RECONHECIDA

1. Segure o botão "+" por 5 segundos
2. Aparecerá no visor "NÚMERO PISCANDO"
3. Levante a carga e coloque o valor do "PESO RECONHECIDO" no visor

(Ex: 500 é equivalente a 500kg)

4. Clique em "OK"

Aparecerá o número decrescente

ATENÇÃO: O peso reconhecido **NÃO** pode ser 10x maior ou igual do que o valor determinado como sobrecarga.

ATENÇÃO: Na calibração do equipamento o valor da carga reconhecida seja o mais próximo do valor da capacidade do corte para o melhor funcionamento, **NUNCA** abaixo dos 30%

PARAMETRIZAÇÃO LIMITADOR DE CARGA QZX

ALTERAR O CORTE EM % REFERENTE AO PROGRAMADO NO VALOR DE SOBRECARGA (B)

- **“AL-01”** que varia de 0~130% do valor de corte “B”
 1. Pressione “ESC” e “OK” simultaneamente e aperte “+” até aparecer “CC.11” e aperte “OK”
 2. Se constar no visor “PR”, clique em “+” até aparecer “AL—” e depois em “OK”
 3. Clique em “+” para selecionar “AL-01” e em seguida em “OK”
Aparecerá o valor de % que varia entre 0~130% - conforme a carga que você determinou em “B”
 4. Coloque a % desejada e pressione “OK”, aparecerá “OPEN” ou “CLOSE” clique em “+” para escolher e pressione “OK”.

OBS: Programado de fábrica para ler como 100% da carga

CONFIGURAÇÃO DO ACIONAMENTO DA BUZINA EM % REFERENTE AO VALOR PROGRAMADO EM “B”

- **“AL-02”** que varia de 0~130% do corte “B”
 1. Pressione “Esc” e “OK” simultaneamente, clique em “+” até “CC.11” e aperte “OK”
 2. Se constar no visor “PR”, clique em “+” até aparecer “AL—” e depois em “OK”
 3. Clique em “+” para selecionar “AL-02” e em seguida em “OK”
 4. Clique em “+” para selecionar “OPEN” ou “CLOSE” e em “OK” para selecionar o valor desejado de 0~130% e pressione “OK” e “ESC” até voltar para o peso.

CONFIGURAÇÃO DA FUNÇÃO ATIVA E DESATIVA BUZINA “PR02”

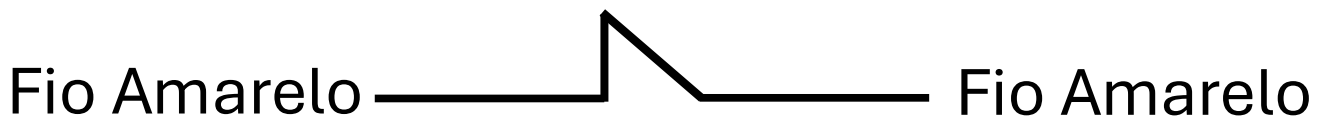
1. Pressione “ESC” e “OK” simultaneamente, clique em “+” até “CC.11” e aperte “OK”
2. Se constar no visor “PR” clique em “OK”, em seguida em “+” para selecionar “PR02” e repita o mesmo processo para selecionar “OPEN” ou “CLOSE” e pressione “OK”

PARAMETRIZAÇÃO LIMITADOR DE CARGA QZX

VOLTAR A PROGRAMAÇÃO DE FÁBRICA

1. Aperte (+ - + - + + -) aparecerá "CL-0"

ESQUEMA DE LIGAÇÃO



Fio vermelho = Tensão de alimentação de 65 ~ 440Vac

ERROS

LF – Carga ultrapassou o valor limite selecionado em P13, aliviar a carga para continuar a operação.

E0 – $PH < PL$ – Valor calibrado como máximo na função PH é menor do que valor calibrado como sem carga na função PL. Fazer calibração novamente

E1 – Apenas calibração sem peso PL foi realizada, realizar a calibração da carga máxima PH.

E6 ou E7 – Parâmetro P05 não está configurado corretamente, selecionar P05 = 04 e fazer novamente a calibração.

